



**HỆ THỐNG PHÂN PHỐI**

TP. HCM : 62C, Nguyễn Thị Thập, P. Bình Thuận, Q7, TP. HCM.

Hotline 0937.378.343

Hà Nội : Km12+800, QL.3, Tổ 6, Thị trấn Đông Anh, Hà Nội

Hotline 0901.624.343

Đồng Nai : Số 10, đường 2A, KCN Biên Hòa 2, P.An Bình, TP. Biên Hòa, T.Đồng Nai

Hotline 0982.421.343

Bình Dương : Số 1B/10, ĐL Bình Dương, KP.Đông Nhì, P.Lái Thiêu, TX. Thuận An, Bình Dương

Hotline 0933.671.343

Website : [www.daiphucvinh.com.vn](http://www.daiphucvinh.com.vn) , [www.holztek.com.vn](http://www.holztek.com.vn) , [www.woodmaster.com.vn](http://www.woodmaster.com.vn)

## HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY CHÀ NHÁM BẮN CÁT



## DAI PHUC VINH CNC WOODWORKING MACHINERY

- Chỉ những người có trách nhiệm mới được phép vận hành và căn chỉnh máy.
- Phải kiểm tra tổng thể máy trước khi khởi động máy.

### 02/ QUY TRÌNH VẬN HÀNH MÁY

- Kiểm tra điện áp.
- Kiểm tra công tắc tắt khẩn cấp.
- Kiểm tra hơi phải đủ từ 6kg/cm<sup>2</sup>
- Kiểm tra phôi hay dị vật còn trên máy
- Sau khi hoàn tất các bước kiểm tra thì ta có thể khởi động máy và làm việc.

### 03/ NHỮNG ĐIỂM CẦN LƯU Ý KHI SỬ DỤNG MÁY

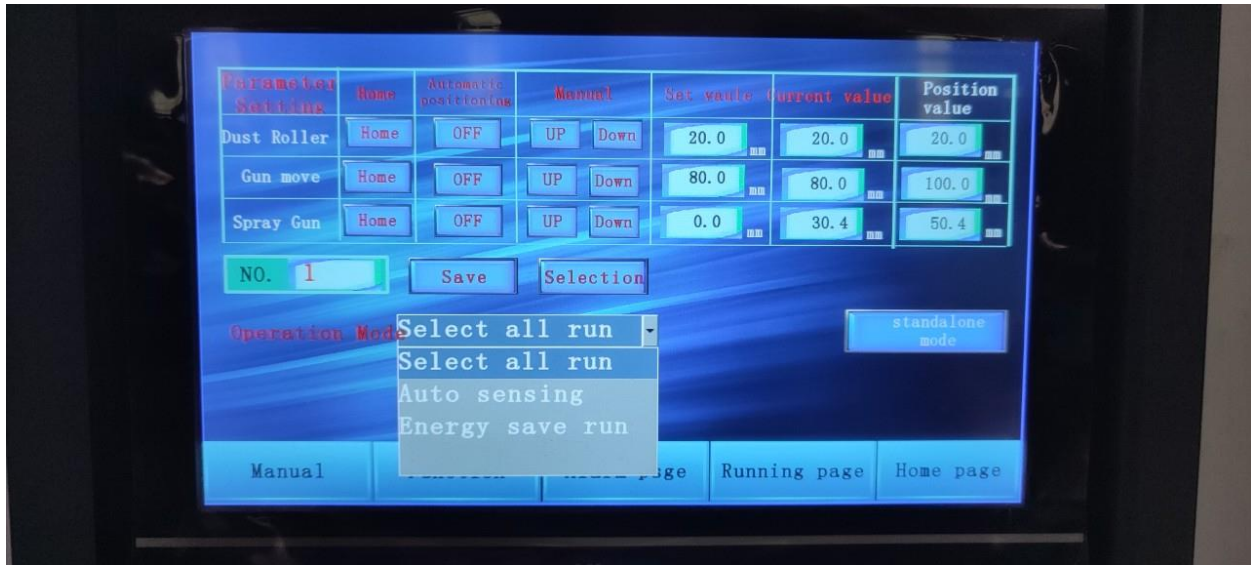
- Trong quá trình vận hành máy khi gặp bất kỳ sự cố gì phải nhấn nút tắt máy khẩn cấp. Sau khi kiểm tra và xử lý sự cố khi máy hoạt động theo chu kỳ bình thường mới được phép cấp phôi vào máy.
- Các bạc đạn, các khớp trục chuyển động và các ray trượt cần phải kiểm tra, vệ sinh và bơm mỡ thường xuyên.
- Sau một ca làm việc cần phải vệ sinh máy sạch sẽ ( có thể dùng súng hơi xịt cho sạch ) tránh các dăm gỗ và dị vật dính vào các chi tiết chuyển động của máy đặc biệt là trên các ray trượt.
- Sau khi ngừng sử dụng máy cần ngắt toàn bộ nguồn điện cấp vào máy

### 4/ HƯỚNG DẪN CĂN CHỈNH VÀ CHẠY MÁY

#### 4.1/ Cấp nguồn 380V – Mở nguồn và chọn ngôn ngữ



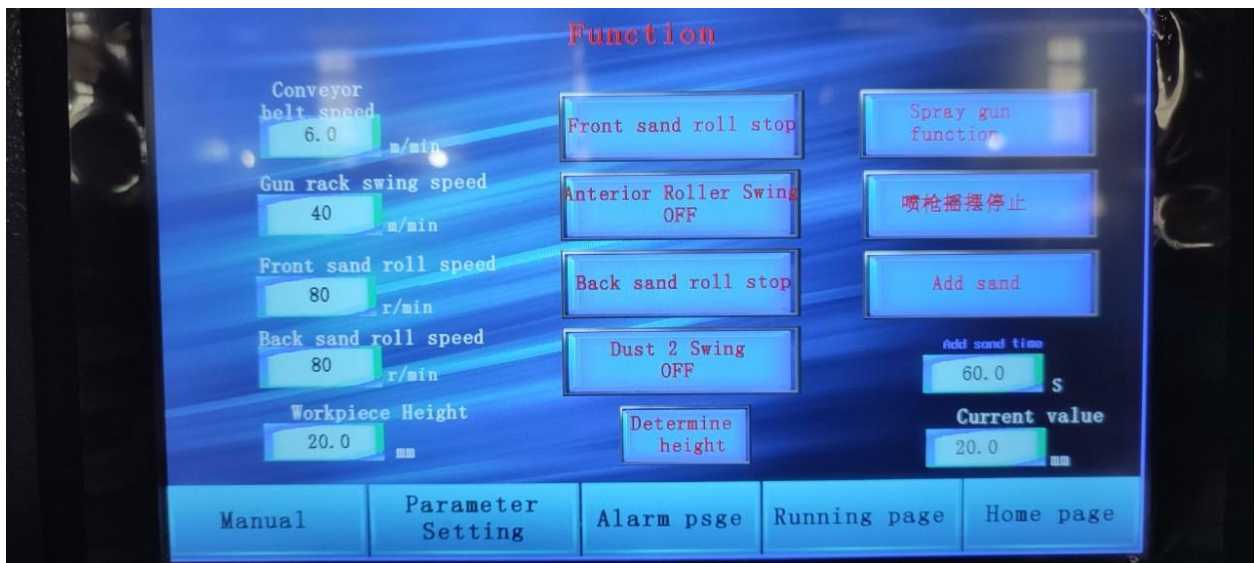
- **Parameter setting :**



- Dust Roller : chiều cao roller đè phôi
- Gun move : chiều cao súng bắn cát
- Spray Gun : chiều cao 2 trục nhám chổi
- Home : trục trở về vị trí 0.0
- Up/down : chỉnh trục lên xuống bằng tay
- Set value : cài đặt giá trị cần chạy cho từng trục

• **Chế độ chạy :**

- Select all run : chế độ chạy tắt cả súng
- Auto sensing : chế độ chạy cảm biến tự động
- Energy save : chế độ tiết kiệm năng lượng



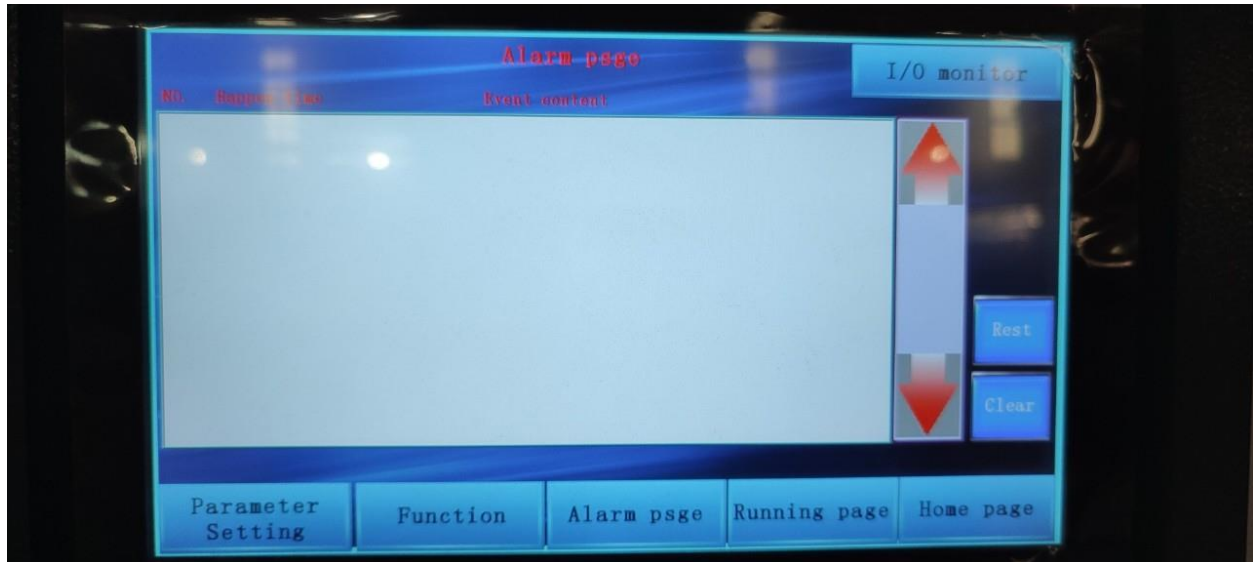
• **Running page : chạy tự động**

- Conveyor belt speed : tốc độ băng tải
- Gun rack swing speed : độ dao động của 2 trục nhám chổi



## DAI PHUC VINH CNC WOODWORKING MACHINERY

- Front sand roll speed : tốc độ quay trục nhám chổi trước
- Back sand roll speed : tốc độ quay trục nhám chổi sau
- Workpiece Height : cài đặt chiều cao làm việc
- Front sand roll : tắt/mở trục chổi trước khi chạy tự động
- Anterior Roller swing : tắt mở băng tải
- Back sand roll : tắt/mở trục chổi sau khi chạy tự động
- Dust 2 swing : tắt/mở motor dao động 2 trục chổi
- Spray gun function : tắt/mở motor dao động của súng
- Add sand : bơm cát



### Thông báo lỗi



Hộc thêm cát : chằm đầy cát vào hộc, ở chế độ tự động cát sẽ tự động được bơm khi thiếu.

**CÔNG TY TNHH ĐẠI PHÚC VINH  
P. KỸ THUẬT**

