



HỆ THỐNG PHÂN PHỐI

TP. HCM : 62C, Nguyễn Thị Thập, P. Bình Thuận, Q7, TP. HCM.

Hotline 0937.378.343

Hà Nội : Km12+800, QL.3, Tổ 6, Thị Trấn Đông Anh, Hà Nội

Hotline 0901.624.343

Đồng Nai : Số 10, đường 2A, KCN Biên Hòa 2, P.An Bình, TP. Biên Hòa, T.Đồng Nai

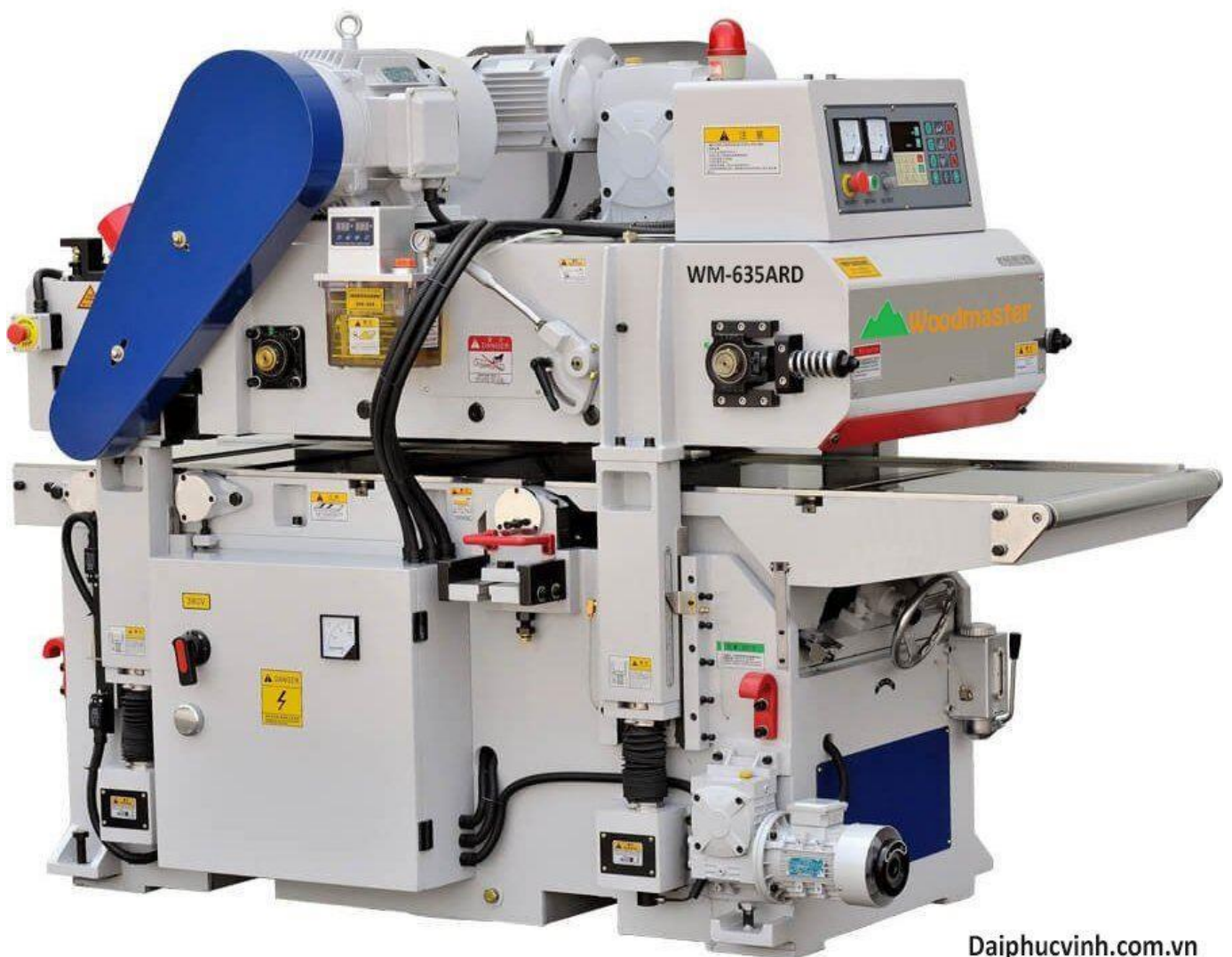
Hotline 0982.421.343

Bình Dương : Số 1B/10,ĐL Bình Dương, KP.Đông Nhì, P.Lái Thiêu, TX. Thuận An, Bình Dương

Hotline 0933.671.343

Website : www.daiphucvinh.com.vn , www.holztek.com.vn , www.woodmaster.com.vn

HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH
MÁY BÀO 2 MẶT 630mm ĐAO XOẮN
MODEL: WM-635ARD



01/ QUY ĐỊNH CHUNG

- Chỉ những người có trách nhiệm mới được phép vận hành và căn chỉnh máy.
- Phải kiểm tra tổng thể máy trước khi khởi động máy.

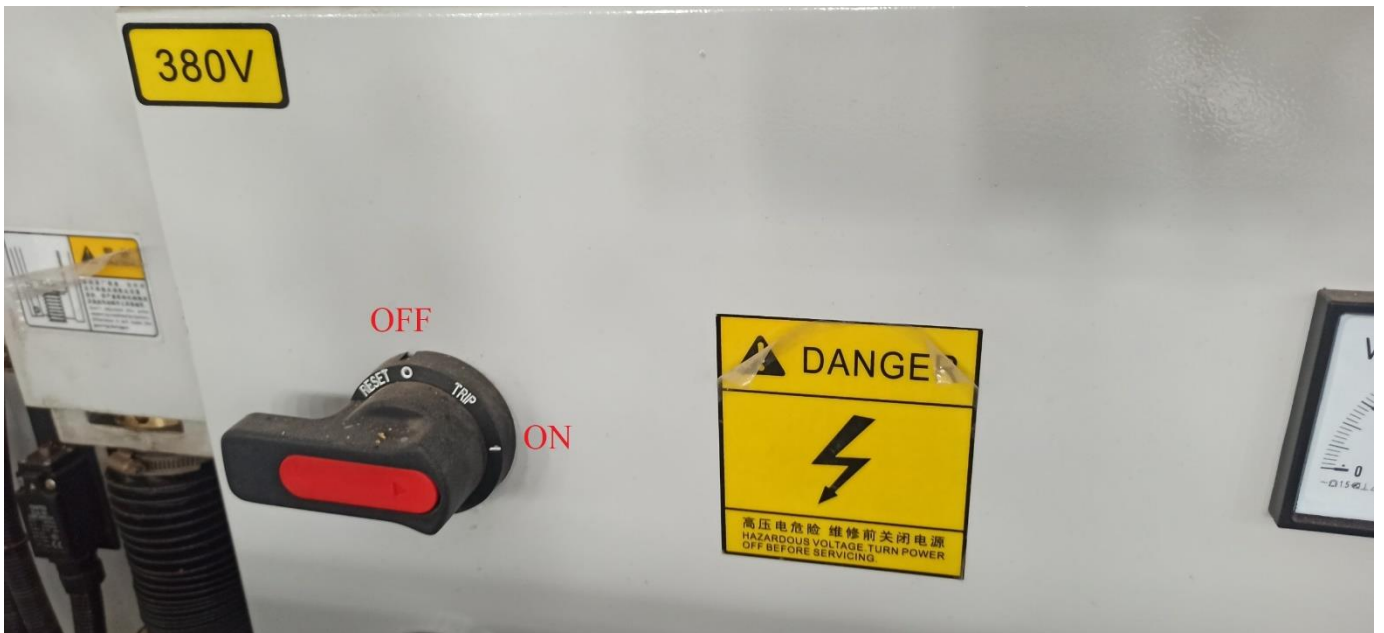
02/ QUY TRÌNH VẬN HÀNH MÁY

- Kiểm tra điện áp.
- Kiểm tra công tắc tắt khẩn cấp.
- Kiểm tra hơi phải đủ từ 6kg/cm²
- Kiểm tra phôi hay dị vật còn trên máy
- Kiểm tra các cảm biến khi về homer
- Sau khi hoàn tất các bước kiểm tra thì ta có thể khởi động máy và làm việc.

03/ NHỮNG ĐIỂM CẦN LƯU Ý KHI SỬ DỤNG MÁY

- Trong quá trình vận hành máy khi gặp bất kỳ sự cố gì phải nhấn nút tắt máy khẩn cấp. Sau khi kiểm tra và xử lý sự cố khi máy hoạt động theo chu kỳ bình thường mới được phép cấp phôi vào máy.
- Các bạc đạn, các khớp trục chuyển động và các ray trượt cần phải kiểm tra, vệ sinh và bơm mỡ thường xuyên.
- Sau một ca làm việc cần phải vệ sinh máy sạch sẽ (có thể dùng súng hơi xịt cho sạch) tránh các dăm gỗ và dị vật dính vào các chi tiết chuyển động của máy đặc biệt là trên các ray trượt.
- Sau khi ngừng sử dụng máy cần ngắt toàn bộ nguồn điện cấp vào máy.

04/ HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH



Hình 1

Gạt công tắc nguồn để mở điện cho máy



- 1: Bật băng tải chạy
- 2: Bật dao bào trên
- 3: Bật dao bào dưới
- 4: Lên xuống bàn phôi
- 5: Nút dừng khẩn cấp
- 6: Nút nhấn m nguồn
- 7: Tốc độ băng tải cuốn phôi
- 8: Đồng hồ hiển thị độ dày phôi, tốc độ băng tải và cài đặt độ dày phôi
- 9: Đồng hồ đo dòng của 2 dao bào trên và dưới.

Lưu ý: khoảng thời gian giữa 2 lần bật dao trên và dao dưới là 10s không được bật cùng 1 lúc.

• **Cách cài đặt độ dày phôi**

nhập độ dày phôi mong muốn vào màn hình sau đó nhấn nút start máy sẽ tự nâng bàn lên đúng độ dày mong muốn.

ví dụ: phôi dày 69 ta nhập trên màn hình là 69.0 sau đó nhấn nút start.

ở phía sau máy cũng có nút điều khiển bàn phôi lên xuống, on và off băng tải để thuận tiện trong quá trình sản xuất hay gặp sự cố



**CÔNG TY TNHH ĐẠI PHÚC VINH
PHÒNG KỸ THUẬT**