

技術合約書 (FM-EAT-20210222001) 日期 DATE:2021/02/22

SPECIFICATION TECHNICAL AND QUOTATION CONTRACT SCHEME

油壓型自動指接機

HYDRAULIC SYSTEM FINGER JOINT MACHINE

Model: EAT Type:620



公司資訊 COMPANY INFORMATION

FURNIMATE WOOD WORKING MACHINERY CO., LTD

NO.62, LANE. 549, SEC.2, SANFENG RD, FENGYUAN DIST., TAICHUNG CITY 420, T.

TEL : +886-4-25248780 FAX : +886-4-25238923

WEB: <https://www.furnimate.com/>

E-MAIL : sales@twfurnimate.com



技術說明 TECHNICAL SPECIFICATIONS

加工技術資訊 Technical data of tour line

木材工作長度(最小-最大) Timber working length(min-max) **L = 150MM ~ 800MM**

木材的加工長度必須比木材的寬度多出 50%以上。

Timber length to be processed must be at least 50% longer than the timber width to be processed.

木材工作高度 Timber working thickness

T = 15MM ~ 75MM

木材工作寬度 Timber working width

W = 25MM ~ 100MM

木材成品工作長度 Timber out-feed length

L = 3000MM ~ 5200MM

膠水使用種類 Glue type to be used

PVAC

木材種類 Timber species

軟木 / 硬木 – SOFTWOOD / HARDWOOD

木材含水率 Timber moisture

8 ~ 12 %

木材質量需求 Infeed qualities

木材必須通過四面鉋機進行加工(公差±0.2mm)，木材需要 90 度直角，四個刨光，直的。

Timber must be processed via four sides moulder machine (tolerance:±0.2mm) and wood needs 90 degrees right angle, four planning clear, straight.

馬達功率：木材加工尺寸超過 100mm 需指定加大馬達輸出功率 Working width over 100mm should increase horse power of finger shaper

保養與清潔參照操作手冊確實保養 Maintenance and cleaning please refer the operating manual.

客戶方面需提供 TO BE PROVIDED LOCALLY

連結電控箱的電源 Electric power supply to switch cabinet

穩定的電壓(電壓的誤差最大 5%) Constant voltage (voltage deviations max.: 5%)

電腦控制系統的操作環境溫度不超過 35°C Temperature range for computer control not exceeding 35°C

電腦控制系統的最大容許環境濕度： 65% Maximum relative air humidity for control system computer 65%

集塵系統(風壓為 12 M BAR 時，集塵風速須到 30 米/秒)

Dust exhaust system: (V=30M/S at a low pressure of 12M BAR)

設備上各個風壓源的氣壓需求： 7~8 KG/CM² – 8BAR

Compressed air connection to plant units: 7~8 KG/CM² – 8BAR

電纜線與集塵管 Cable, collecting duct

液壓油 Hydraulic oil

熟練的操作人員與維修人員 Skilled operating and maintenance personnel

噪音控制 Noise control

照明充足的工作環境 Lighted working environment

選用遠端監控系統，需提供網路線 Computer cable if machine be with monitoring

☆ 集塵口： 3” * 2 口， 4” * 6 口， 5” * 2 口 Collecting : 3” * 2PCS, 4 * 6PCS, 5 * 2PCS

☆ 總電力需求： 63 千瓦， 84 馬力 Total electricity demand: 63 KW, 84 HP

☆ 空壓機需求： 30 馬力 + 100 公升儲氣筒 (壓力平均維持在 7~8 KG/CM² – 8BAR)

Compressor request : 30 HP + 100 LITER AIR TANK



產能解說 CAPACITY

工作時間 Working time	480 分鐘/班 MIN/SHIFT
榫長 Finger length	訂做 MADE BY ORDER
指接機線平均木料進料長度 Average infeed length at the finger jointing line	300 毫米 MM
平均木料橫切面 Average timber cross section	25*50 毫米 MM(50*25MM)
打榫機最大工作速度 Shaper max speed	3 檯面/分鐘 TABLE/MIN
依據木材高度改變加工速度 the speed will change by the working height of wood	
立式產能 Number of timber pieces per shaper table (vertical finger jointing 25*50)	24 片 PIECES
水平式產能 Number of timber pieces per shaper table(horizontal finger jointing 50*25)	12 片 PIECES
壓料系統產能 Capacity of the press	4 工作片數/分鐘 WORKING PIECES/MIN
數值為一段裁切最大產能，多段裁切時產能將會變動 The data is the max capacity for one-section cutting, the capacity will be amended while multi-section cutting.	
壓料長度 Pressing length	5.2Meters
利用率 Rate of utilization	80%



產能分析 CAPACITIES OF THE COMPONENT

打樺產能 CAPACITY OF THE SHAPER

(立式產能 VERTICAL FINGER JOINTING/25*50)

3 檯面/分鐘 TABLE /MIN
X 24 片/檯面 PIECES/TABLE
X 300 毫米 平均進料長度 MM AVERAGE INFEEED LENGTH**/1000MM
X 480 分鐘/班 MIN /SHIFT
X 0.8 利用率 RATE OF UTILIZATION =8294 公尺/班 M /SHIFT

打樺產能 CAPACITY OF THE SHAPER

(水平產能 HORIZONTAL FINGER JOINTING/50*25)

3 檯面/分鐘 TABLE /MIN
X 12 片/檯面 PIECES/TABLE
X 300 毫米 平均進料長度 MM AVERAGE INFEEED LENGTH**/1000MM
X 480 分鐘/班 MIN /SHIFT
X 0.8 利用率 RATE OF UTILIZATION =4147 公尺/班 M /SHIFT

接樺產能 CAPACITY OF THE PRESS(5M)

4 PIECES/MIN
X 5.2 公尺/分鐘 M /MIN
X 480 分鐘/班 MIN /SHIFT
X 0.8 利用率 RATE OF UTILIZATION =7987 公尺/班 M /SHIFT

數值為FJ最大產能，實際產出必須取決於打樺機產出數量

the data is the max capacity of assembler, but the real capacity is depend on the timber amount of shaper

產能總計算 TOTAL CAPACITIES OF THE LINE

立式產能 VERTICAL FINGER JOINTING/25*50

8294 公尺/班 M /SHIFT
17.27 公尺/分鐘 M/MIN
10.36 立方尺 M³

水平產能 HORIZONTAL FINGER JOINTING/50*25

4147 公尺/班 M /SHIFT
8.63 公尺/分鐘 M/MIN
5.18 立方尺 M³



機械規格說明 MECHANICAL SPECIFICATIONS:DTC-62A



(示意圖 Schematic)

A: DTC-62A 雙台面輸送機

工作台尺寸 TABLE SIZE

W=620MM . L=900MM * 2

工作尺寸 WORKING DIMENSION

W=620MM . L=800MM

進料速度 SPEED

55M/MIN

輸送馬力 POWER

1/2HP * 2PCS



機械規格說明 MECHANICAL SPECIFICATIONS: FSR-62H



B : FSR-62H 油壓型入料打棒機 HYDRAULIC TYPE FINGER SHAPER

工作尺寸	WORKING DIMENSION	W=620MM. L=150MM~800MM. H=15MM~100MM
主軸馬力	MOTOR OF FINGER SPINDLE	20HP * 1PCS
主軸軸心尺寸	Spindle size	50mm
棒刀外徑	OD of finger cutter	OD160(不含棒刀 without finger cutter)
主軸轉速	FINGER SPINDLE RPM	5500RPM at 50HZ/6600 RPM at 60HZ
切斷鋸馬力	POWER OF CUT-OFF SAW	5HP * 1PCS
切斷鋸尺寸	SIZE, CUT-OFF SAW	255MM x 100T x 5MM* 1PCS
切斷鋸轉速	RPM, CUT-OFF SAW	4800RPM/MIN
開槽鋸馬力	POWER OF SCORING SAW	2HP * 1PCS
開槽鋸尺寸	SIZE, SCORING SAW	180MM x 50T x 5MM * 1PCS
開槽鋸轉速	RPM, SCORING SAW	2850RPM/MIN
輸送帶馬力	CONVEYER POWER	1/2HP * 1PCS
台面移動馬力	TABLE MOVEMENT POWER, HP	3HP * 1PCS
工作次數	CYCLE SPEED PACKING/MIN	1-3 TIMES/MIN





C: STC-62A 單台面輸送機 SINGLE FEEDING CONVEYOR DEVICE

工作台尺寸 TABLE SIZE

W=620MM . L=900MM

工作尺寸 WORKING DIMENSION

W=620MM. L=800MM

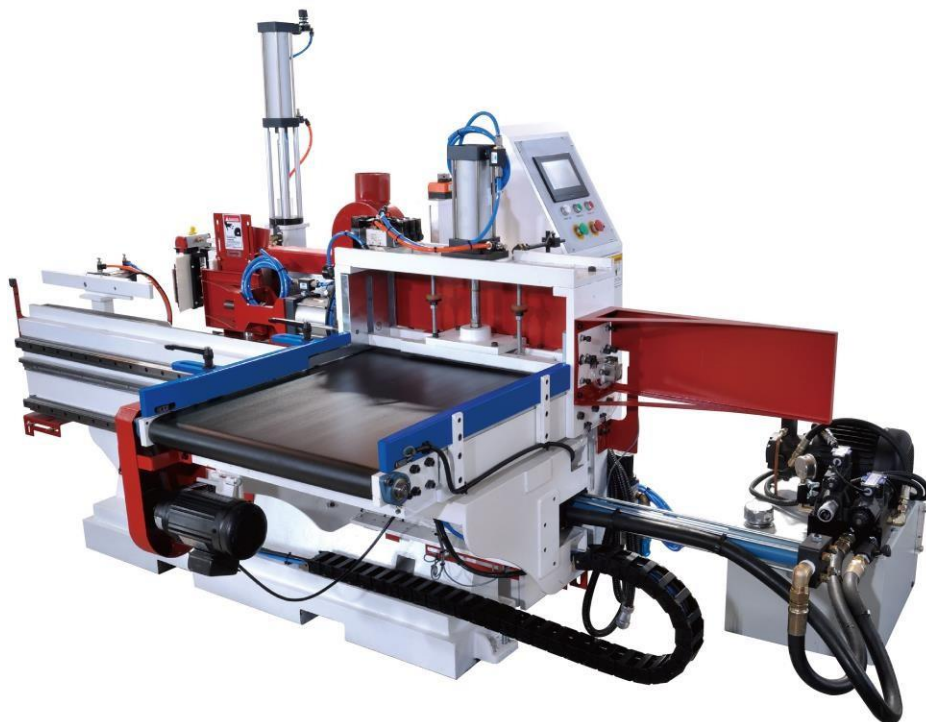
進料速度 SPEED

55M/MIN

輸送馬力 POWER

1/2HP * 1PCS

機械規格說明 MECHANICAL SPECIFICATIONS: FSL-62H



D:FSL-62H 油壓型佈膠打樺機 HYDRAULIC TYPE FINGER SHAPER WITH GLUE APPLICATOR

工作尺寸	WORKING DIMENSION	W=620MM . L=150MM~800MM. H=15MM~100MM
主軸馬力	MOTOR OF FINGER SPINDLE	20HP * 1PCS
主軸軸心尺寸	Spindle size	50mm
樺刀外徑	OD of finger cutter	OD160(不含樺刀 without finger cutter)
主軸轉速	FINGER SPINDLE RPM	5500RPM at 50HZ/6600 RPM at 60HZ
切斷鋸馬力	POWER OF CUT-OFF SAW	5HP * 1PCS
切斷鋸尺寸	SIZE, CUT-OFF SAW	255MM x 100T x 5MM * 1PCS
切斷鋸轉速	RPM, CUT-OFF SAW	4800RPM/MIN
開槽鋸馬力	POWER OF SCORING SAW	2HP * 2PCS
開槽鋸尺寸	SIZE, SCORING SAW	180MM x 50T x 5MM * 2PCS
開槽鋸轉速	RPM, SCORING SAW	2850 RPM/MIN
輸送帶馬力	CONVEYER POWER	1/2HP * 1PCS
台面移動馬力	TABLE MOVEMENT POWER, HP	3HP * 1PCS
佈膠模式	GLUE APPLIER	噴塗式 / INJECTION GLUE SPREADER
佈膠頭高度	STANDARD GLUE HEIGHT	H=100mm. Pitch 4.0mm L=10-12mm (特殊尺寸需訂製 Special size made by optional)
工作次數	CYCLE SPEED PACKING/MIN	1-3 TIMES/MIN



機械規格說明 MECHANICAL SPECIFICATIONS: STC-62A



E:STC-62A 單台面輸送機 SINGLE TABLE CONVEYOR DEVICE

工作台尺寸 TABLE SIZE

W=620MM . L=900MM

工作尺寸 WORKING DIMENSION

W=620MM. L=800MM

進料速度 SPEED

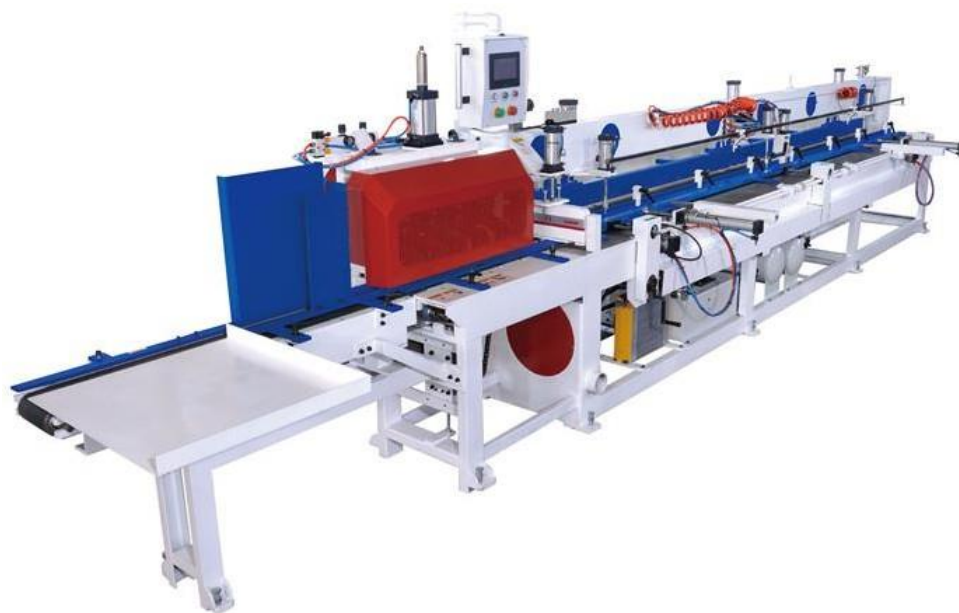
55M/MIN

輸送馬力 POWER

1/2HP * 1PCS



機械規格說明 MECHANICAL SPECIFICATIONS: FJ-500A



H : FJ-500A 5 米接棒機

5 METERS FINGER ASSEMBLER DEVICE

工作尺寸 Working dimension	W=25mm~100mm . H=15mm~75mm L=5200mm
上下輸送輪馬力 Power of upper & lower roller	2HP * 2pcs
進料變頻 In-feed Inverter	5HP * 1pcs
進料輪速度 In-feed speed	10M~70M / min
切斷鋸馬力 Cut-off saw, power	5HP * 1pcs
切斷鋸尺寸 Cut-off dimensions	355MM x 120T x 25.4MM (含鋸片 with saw blade) * 1pcs
切斷鋸轉速 Cut-off saw, RPM	2850rpm/min
油壓馬力 Hydraulic power	5HP * 1pcs
工作次數 Capacity /Min	1-4 PCS/min(TOP SPEED)
上壓擋塊尺寸 Up pressing buffer	19x25*1pcs+19x70*1pcs(Special size made by optional)



機械零件廠牌 MECHANICAL PARTS BRAND

氣缸 / AIR CYLINDER: 台灣亞德客 / AIRTAC – TAIWAN

電磁閥 / SOLENOID VALVE: 台灣亞德客 / AIRTAC – TAIWAN

線性滑軌 / LINEAR GUIDE-WAY: 台灣銀泰 / PMI– TAIWAN

PLC: 台灣台達 / DELTA – TAIWAN

變頻器 / INVERTER: 法國施耐德 / SCHNEIDER –FRANCE

電器 / ELECTRONIC PARTS: 台達/DELTA & 台灣東元 / TECO TAIWAN

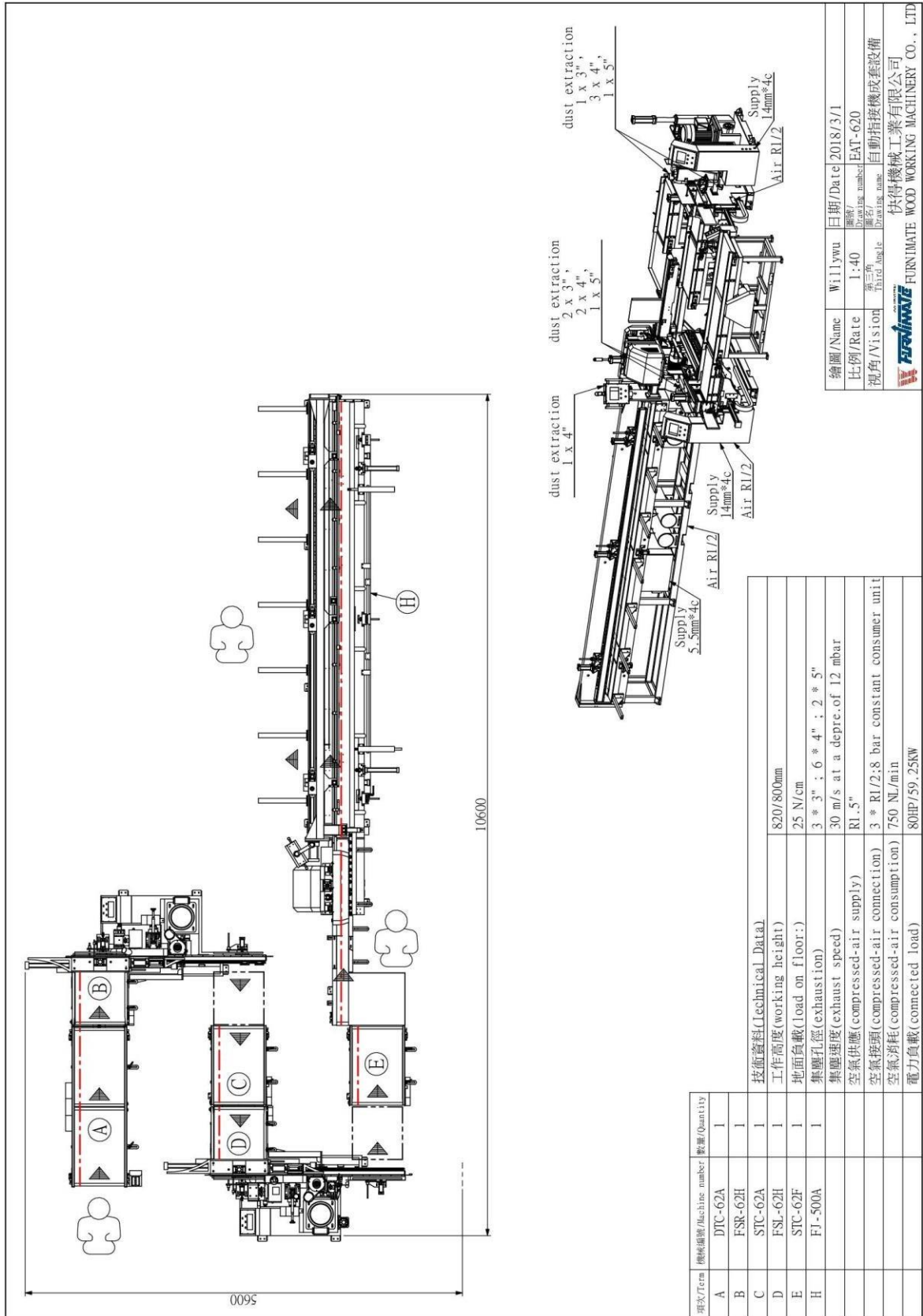
油壓電磁閥 / HYDRAULIC SOLENOID VALVE: 台灣 YUSAN/ YUSAN-TAIWAN

軸承 / BEARING: 日產 NSK&NACHI / NSK&NACHI – JAPAN

馬達 / MOTORS: 台灣富田電機 / FUKUTA – TAIWAN

光電感應開關 / PHOTO SENSOR SWITCH: 德國西克/SICK-GERMANY





繪圖/Name	Willywu	日期/Date	2018/3/1
比例/Rate	1:40	圖號/fig number	EAT-620
視角/Vision	第三角	圖名/fig name	自動指接機成套設備
 FURNIMATE FURNIMATE WOOD WORKING MACHINERY CO., LTD			

項次/Item	機號/Model/Machine number	數量/Quantity
A	DTC-62A	1
B	FSR-62H	1
C	STC-62A	1
D	FSL-62H	1
E	STC-62F	1
H	FJ-500A	1
技術資料(Technical Data)		
工作高度 (working height)		
820/800mm		
地面負載 (load on floor:)		
25 N/cm		
集塵速度 (exhaust speed)		
30 m/s at a depre. of 12 mbar		
空氣供應 (compressed-air supply)		
3 * 3" : 6 * 4" : 2 * 5"		
空氣接頭 (compressed-air connection)		
R1.5"		
空氣消耗 (compressed-air consumption)		
3 * R1/2:8 bar constant consumer unit		
750 NL/min		
電力負載 (connected load)		
80HP/59.25KW		



