



HỆ THỐNG PHÂN PHỐI

TP. HCM : 62C, Nguyễn Thị Thập, P. Bình Thuận, Q7, TP. HCM.

Hotline 0937.378.343

Hà Nội : Km12+800, QL.3, Tổ 6, Thị Trấn Đông Anh, Hà Nội

Hotline 0901.624.343

Đồng Nai : 3/7, KP. 4, P. Tân Hòa, TP. Biên Hòa, Đồng Nai.

Hotline 0982.421.343

Bình Dương : Số 10, QL.13, Lái Thiêu, Thuận An, Bình Dương.

Hotline 0933.671.343

Website : www.daiphucvinh.com.vn , www.holztek.com.vn , www.woodmaster.com.vn

HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH MÁY CẮT GÓC 2 ĐẦU MODEL: WM-1200D2D



Hình máy

01/ QUY ĐỊNH CHUNG

- Chỉ những người có trách nhiệm mới được phép vận hành và căn chỉnh máy.
- Phải kiểm tra tổng thể máy trước khi khởi động máy.

02/ QUY TRÌNH VẬN HÀNH MÁY

- Kiểm tra điện áp.
- Kiểm tra công tắc tắt khẩn cấp.
- Kiểm tra hơi phải đủ từ 6kg/cm²
- Kiểm tra phôi hay dị vật còn trên máy

DAI PHUC VINH CNC WOODWORKING MACHINERY

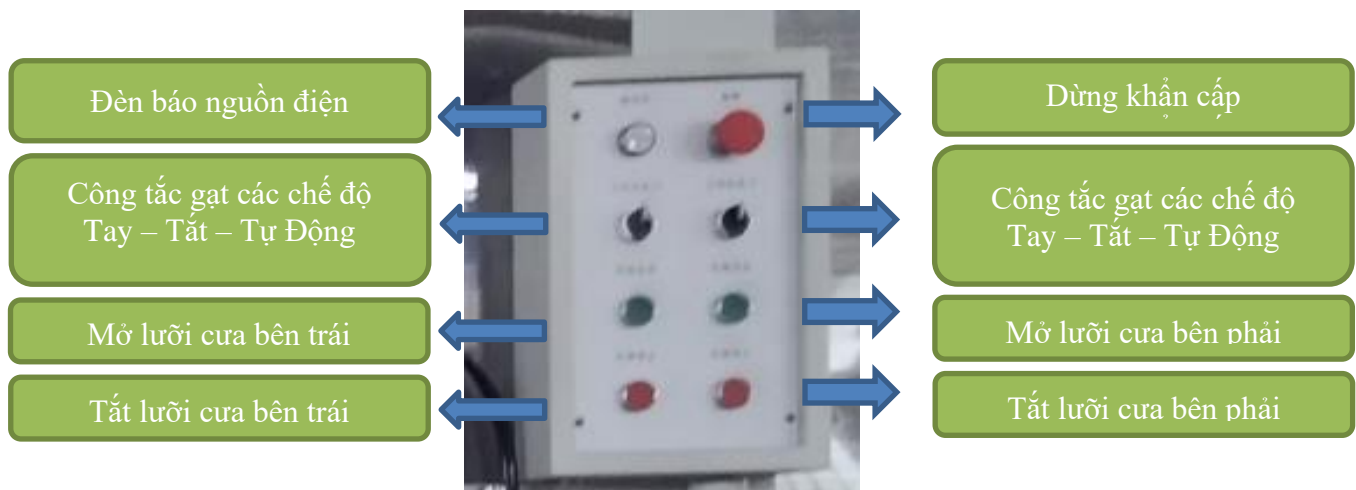
- Kiểm tra các cảm biến khi về home
- Sau khi hoàn tất các bước kiểm tra thì ta có thể khởi động máy và làm việc.

03/ NHỮNG ĐIỂM CẦN LƯU Ý KHI SỬ DỤNG MÁY

- Trong quá trình vận hành máy khi gặp bất kỳ sự cố gì phải nhấn nút tắt máy khẩn cấp. Sau khi kiểm tra và xử lý sự cố khi máy hoạt động theo chu kỳ bình thường mới được phép cấp phôi vào máy.
- Các bạc đạn, các khớp trục chuyển động và các ray trượt cần phải kiểm tra, vệ sinh và bơm mỡ thường xuyên.
- Sau một ca làm việc cần phải vệ sinh máy sạch sẽ (có thể dùng súng hơi xịt cho sạch) tránh các dăm gỗ và dị vật dính vào các chi tiết chuyển động của máy đặc biệt là trên các ray trượt.
- Sau khi ngừng sử dụng máy cần ngắt toàn bộ nguồn điện cấp vào máy.

04/ HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH

Bảng điều khiển chính của máy:



Máy có 2 cụm cắt 2 bên, bên phải có định bên trái di chuyển bằng cách quay tay bên trái (có thước trên cụm cắt bên trái để ta biết cần di chuyển thêm bao nhiêu mm, để dũa căn chỉnh



Góc cắt lớn nhất 140mm ta điều chỉnh trên cỡ góc, có kim chỉ vào chiều sâu cần cắt (có thể cắt góc vuông 140x140 ta cũng có thể cắt 2 cạnh không bằng nhau vd: 100X50 mm tùy ý)



Lấy lục giác mở để điều chỉnh góc cần cắt bên trái

Lấy lục giác mở để điều chỉnh góc cần cắt bên phải

VẬN HÀNH

- Sau khi căn chỉnh góc độ, kích thước cần cắt, ta chuyển công tắc gạt sang phải (chế độ tự động) mở lưỡi cưa đợi 30 giây cho lưỡi cưa đủ vòng tua, sau đó đưa phôi vào đập cóc máy sẽ tự động cắt.

daiphucvinh.com.vn



**PHÒNG KỸ THUẬT
CÔNG TY TNHH ĐẠI PHÚC VINH**